

---

## 1. MONTAGE SUR ECHANGEUR SOLO M

---

*Matériel : néant*

- 1.1 - Échangeur à plaques
- 1.2 - Isolant non classé au feu

---

## 2. PREPARATION ET REPERAGE DE L'ISOLANT

---

*Matériel : néant*

- 2.1 - Séparer les deux coques
- 2.2 - Repérage des ergots<sup>Ⓢ</sup> et orifices<sup>Ⓢ</sup> d'emboîtement

---

## 3. MISE EN PLACE DE L'ISOLANT

---

*Matériel : néant*

- 3.1 - Aligner les ergots avec les orifices
- 3.2 - Rapprocher les 2 coques

---

## 4. BRIDER L'ISOLANT

---

*Matériel : néant*

- 4.1 - Exercer une pression de part et d'autre
- 4.2 - Vérifier le bon positionnement de l'isolant

---

## 5. MONTAGE SUR ECHANGEUR SUPERIEUR A 29 PLAQUES (TIRANTS LONGS)

---

*Matériel : cutter*

- 5.1 - Repérer les 3 pré-découpes
- 5.2 - Procéder aux 3 découpes sur chacune des 2 coques
- 5.3 - Profondeur des 6 découpes
- 5.4 - Montage sur échangeur

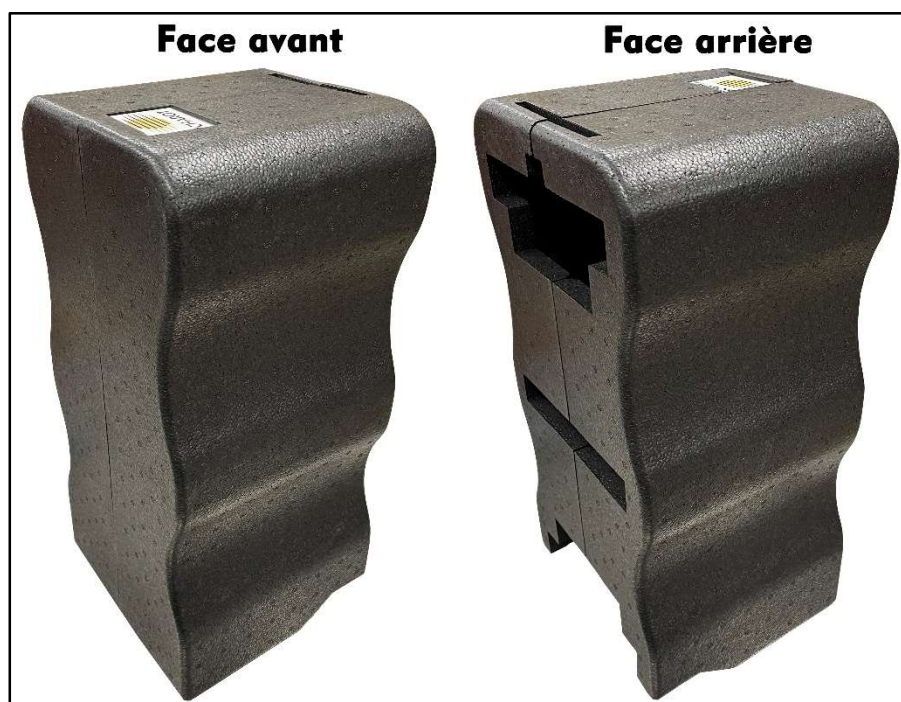
## 1. Montage sur échangeur SOLO M

*Matériel : néant*

### 1.1 – Échangeur à plaques



### 1.2 – Isolant non classé au feu



## 2. Préparation et repérage de l'isolant

*Matériel : néant*

### 2.1 - Séparer les deux coques



### 2.2 - Repérage des ergots<sup>①</sup> et orifices<sup>②</sup> d'emboîtement



## 3. Mise en place de l'isolant

*Matériel : néant*

### 3.1 - Aligner les ergots avec les orifices



### 3.2 - Rapprocher les 2 coques



## 4. Brider l'isolant

*Matériel : néant*

4.1 - Exercer une pression de part et d'autre



4.2 - Vérifier le bon positionnement de l'isolant



## 5. Montage sur échangeur supérieur à 29 plaques (tirants longs)

*Matériel : cutter*

5.1 - Repérer les 3 pré-découpes



5.2 - Procéder aux 3 découpes sur chacune des 2 coques

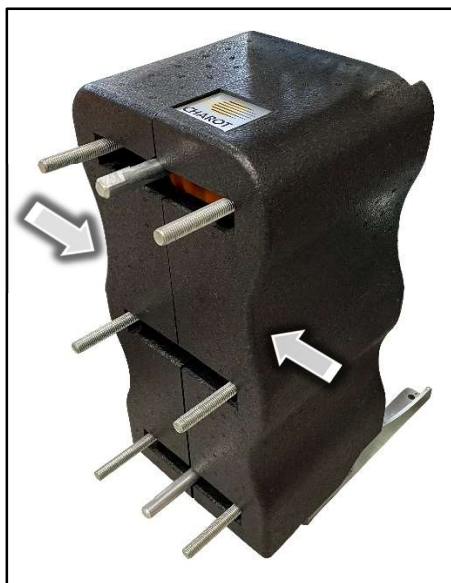




### 5.3 - Profondeur des 6 découpes



### 5.4 - Montage sur échangeur



Notes personnelles :